

DAFTAR ISI

HALAMAN SAMPUL	i
HALAMAN JUDUL	ii
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN	iii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI ILMIAH.....	vii
ABSTRAK.....	viii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAE TABEL.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv

BAB I : PENDAHULUAN

1.1 Latar belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	2
1.4 Batasan Masalah	2
1.5 Manfaat Penelitian.....	3
1.6 Sistematika Penulisan.....	3

BAB II : TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Proses Produksi.....	5
2.2 Sistem Produksi pada Lini Produksi.....	5
2.3 <i>Lean Manufacturing</i>	6
2.4 Jenis-Jenis <i>Waste</i>	7
2.4.1 Produksi yang berlebih (<i>Over Production</i>)	
2.4.2 Waktu menunggu (<i>Waiting Time</i>)	8
2.4.3 Transportasi (<i>Transportation</i>)	8
2.4.4 Proses yang berlebih (<i>Processing</i>)	8
2.4.5 Persediaan Berlebih (<i>Inventory</i>).....	8
2.4.6 Gerakan Yang Tidak Perlu (<i>Motion</i>).....	9

2.4.7 Produk cacat (<i>Product Defect</i>).....	9
2.5 <i>Value Stream Mapping</i>	9
2.6 Fungsi <i>Value Stream Mapping</i>	10
2.7 Tujuan <i>Value Stream Mapping</i>	10
2.8 Lambang dalam <i>Value Stream Mapping</i>	10
2.8.1 Simbol Proses.....	11
2.8.2 Peta Aliran Material dan Informasi Keseluruhan Pabrik.....	12
2.9 Diagram Pareto	15
2.10 Waktu Siklus.....	16
2.10 <i>Process Activity Mapping</i>	16
2.11 Penelitian Terdahulu	17

BAB III : METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Objek Penelitian.....	20
3.2 Jenis Data	20
3.3 Metode Pengumpulan Data.....	21
3.4 Pengolahan Data	21
3.4.1 Penyusunan <i>Current State Value Stream Mapping</i>	21
3.4.2 Pemetaan dengan menggunakan <i>Process Activity Mapping</i>	22
3.4.3 Pengelompokkan Aktivitas NNVA dan NVA Berdasarkan <i>Waste</i>	
3.4.4 Identifikasi <i>Waste</i>	22
3.5 <i>Flow Chart</i> Alur Penelitian.....	22

BAB IV : PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Pengumpulan Data.....	25
4.2 Gambaran Umum Perusahaan.....	25
4.3 Visi dan Misi PT. Printindo Utama	25
4.3.1 Visi	25
4.3.2 Misi.....	25
4.4 Produk Yang Dihasilkan	26
4.5 Produk yang Dibahas.....	27
4.6 Proses Produksi.....	27
4.7 <i>Operation Process Chart</i>	32

4.8 Stasiun Kerja.....	33
4.9 Aktivitas Produksi.....	33
4.10 Operator Stasiun Kerja	34
4.11 Waktu Proses, Waktu Siklus, dan Waktu Transport	35
4.12 Perhitungan <i>Lead Time</i>	36
4.13 Pengolahan Data	36
4.14 Perhitungan Waktu <i>Up Time</i>	36
4.15 <i>Current State Value Stream Mapping</i>	37
4.16 <i>Process Activity Mapping</i>	39
4.17 Identifikasi 7 <i>Waste</i> Berdasarkan NNVA dan NVA.....	41
4.18 Identifikasi <i>Waste Motion</i> dan <i>Transportation</i>	42
4.19 Usulan Perbaikan	42
4.20 Perbaikan <i>Process Activity Mapping</i>	45
4.21 Perbaikan Waktu <i>Lead Time</i>	46
4.22 <i>Future Stream Mapping</i>	46
 BAB V : PEMBAHASAN	
5.1 Analisis Waktu Proses, Waktu Siklus, dan Waktu <i>Transport</i>	48
5.2 Analisis Perhitungan <i>Lead Time</i>	48
5.3. Analisis Perhitungan Waktu <i>Up Time</i>	48
5.4 Analisis <i>Current State Value Stream Mapping</i>	48
5.5 Analisis <i>Proses Activity Mapping</i>	49
5.6 Analisis 7 <i>Waste</i>	50
5.7 Analisis Perbaikan <i>Process Activity Mapping</i>	50
5.8 Analisis <i>Future Stream Mapping</i>	51
 BAB VI : KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1 Kesimpulan	52
6.2 Saran.....	53
DAFTAR PUSTAKA	54
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 <i>Customer/Supplier</i>	11
Gambar 2.2 <i>Dedicated Process</i>	11
Gambar 2.3 Lambang <i>Shared Process</i>	11
Gambar 2.4 Lambang <i>Data Box</i>	12
Gambar 2.5 Lambang <i>Work Cell</i>	12
Gambar 2.6 Lambang <i>Inventory</i>	12
Gambar 2.7 Lambang <i>Shipments</i>	13
Gambar 2.8 Lambang <i>Push Arrows</i>	13
Gambar 2.9 Lambang <i>External Shipments</i>	13
Gambar 2.10 Lambang <i>Production Control</i>	14
Gambar 2.11 Lambang <i>Manual Info</i>	14
Gambar 2.12 Lambang <i>Electronic Info</i>	14
Gambar 2.13 Lambang <i>Other</i>	14
Gambar 2.13 Lambang <i>Timeline</i>	15
Gambar 2.14 Diagram Pareto	16
Gambar 3.1 <i>Flow Chart</i> Alur Penelitian	22
Gambar 4.1 Logo Perusahaan.....	25
Gambar 4.2 Produk <i>Packaging</i>	26
Gambar 4.3 Produk <i>Label</i>	26
Gambar 4.4 Produk <i>Commercial</i>	27
Gambar 4.5 GSN Sakura White Night 50 ml	27
Gambar 4.6 Bahan Baku Produk GSN Sakura <i>White Night</i> 50 ml	28
Gambar 4.7 Proses Jogger	28
Gambar 4.8 Proses <i>Cutting</i>	28
Gambar 4.9 Proses <i>Printing</i>	29
Gambar 4.10 Proses QC.....	29
Gambar 4.11 Proses <i>Hotstamp</i>	29
Gambar 4.12 Hasil Proses <i>Hotstamp</i>	30
Gambar 4.13 Proses <i>Pond</i>	30
Gambar 4.14 Proses <i>Stripping</i>	30
Gambar 4.15 Proses <i>Sortir</i>	31
Gambar 4.16 Proses Pengeleman	31
Gambar 4.17 <i>Packing</i>	31
Gambar 4.18 <i>Operation Process Chart</i>	32
Gambar 4.19 <i>Current Stream Mapping</i>	37
Gambar 4.20 Diagram Pareto	40
Gambar 4.21 <i>Layout</i> Sebelum Perbaikan.....	42
Gambar 4.22 <i>Layout</i> Sesudah Perbaikan	42
Gambar 4.23 <i>Future Stream Mapping</i>	45

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 <i>Template Process Activity Mapping (PAM)</i>	16
Tabel 2.2 Jumlah VA, NNVA, dan NVA pada Setiap Aktivitas	17
Tabel 2.3 Waktu Total untuk VA, NNVA, dan NVA	17
Tabel 2.4 Jurnal Penelitian Terdahulu	17
Tabel 4.1 Stasiun Kerja dan Fungsinya	33
Tabel 4.2 Aktivitas Produksi	33
Tabel 4.3 Operator Stasiun Kerja	34
Tabel 4.4 Waktu Proses, Waktu Siklus, dan Waktu <i>Transport</i>	35
Tabel 4.5 Perhitungan <i>Lead Time</i>	36
Tabel 4.6 Perhitungan <i>Up Time</i>	37
Tabel 4.7 <i>Process Activity Mapping</i>	40
Tabel 4.8 Persentase Setiap Aktivitas	40
Tabel 4.9 Identifikasi 7 <i>Waste</i> Berdasarkan NNVA dan NVA.....	41
Tabel 4.10 Perbaikan <i>Process Activity Mapping</i>	44
Tabel 4.11 Perbaikan Persentase Setiap Aktivitas	45
Tabel 4.12 Perbaikan <i>Lead Time</i>	46

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran Kuisisioner